



## Electro Pump Centrifugal

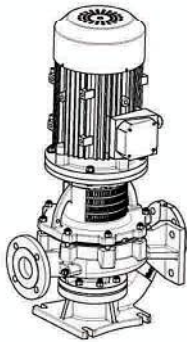
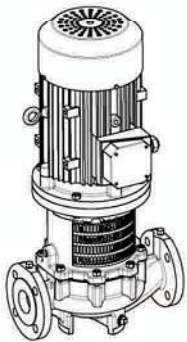
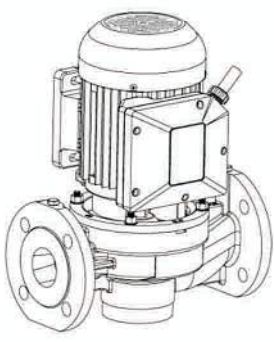
الکتروپمپ سانتریفیوژ

**NFV - NFCV**

**مقدمه:** یکی از پر مصرف ترین پمپ ها در سیستم های سرمایش؛ گرمایش؛ صنعت و سیر کولاسیون پمپ سانتریفیوژ عمودی تک پروانه است. **شرکت صنایع الکتروپمپ رایان** این محصولات را در دامنه تولیدات خود قرارداد داده است.

معرفی محصولات :

الکتروپمپ تک پروانه خطی عمودی (IN Line) :

<p>الکتروپمپ خطی (با واسطه مکش) کوپل با فلنج:</p> <p><b>NFV , NFV4</b>  <b>32-250*40-125*40-200*40-250</b>  <b>40-315*65-160*65-200*65-250</b>  <b>65-315</b></p> 	<p>الکتروپمپ خطی کوپل با فلنج:</p> <p><b>NFV/** , NFV4/**</b>  <b>32-160/50 *32-200/50 *40-160/50</b>  <b>50-160/50* 50-200/50*50-250/50</b>  <b>50-315/65</b></p> 	<p>الکتروپمپ خطی کوپل مستقیم تک فاز :</p> <p><b>NFCVM</b>  <b>40-60/40*40-60/50*50-50/50</b>  <b>50-125/50</b></p> 
---	--	--

**موارد کاربرد:**

- آب آشامیدنی
- سیر کولاسیون
- پمپاژ پسماند
- بوستر پمپ آتش نشانی
- سیستم های گرمایش و سرمایش

**شرایط استفاده:**

- درجه حرارت سیال از **10-** تا **90+** درجه سانتیگراد؛ با نصب سیل
- مکانیکی خاص از **10-** تا **140+** درجه سانتیگراد.
- محصولات عمومی برای پمپاژ مایعات تمیز؛ بدون مواد ساینده؛ غیر قابل انفجار و متناسب برای قطعات چدنی پمپ میباشند.
- دمای محیط تا **40** درجه سانتیگراد
- حداکثر فشار کاری تا **10** بار

**امتیازات :**

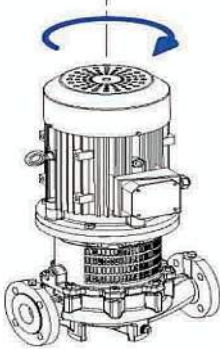
این شرکت روش اتصال پمپ در محصولات NFV به الکتروموتور را از نوع **فلنج** انتخاب نموده که یکی از بهترین روشهای اتصال میباشد؛ در این روش در صورت بروز اشکال در شافت پمپ نیازی به تعویض موتور نبوده و مصرف کننده امکان تغییر برند الکتروموتور را نیز دارد.

- پمپ با سیل مکانیکی و شافت از جنس استنلس استیل میباشد.
- الکتروموتور از نوع القایی 2900 یا 1450 دور میباشد.
- فرکانس 50Hz, کلاس عایقی F, درجه حفاظت IP 54 و IP 55

**مشخصات خاص :**

- الکتروپمپ با دور متغیر
- الکتروموتور با فرکانس 60Hz
- محصولات میبایست در انبار سرپوشیده با دمای بین **5** تا **40** درجه سانتیگراد نگهداری گردند.

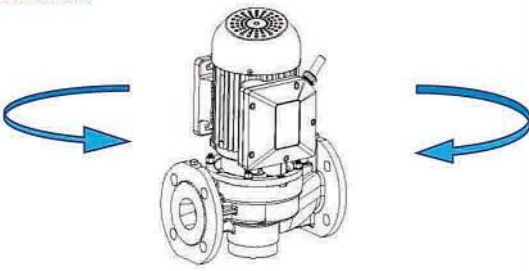
**جهت چرخش NFV**



**جهت چرخش NFCV**

50-50/50  
50-125/50

40-60/40  
40-60/50



## جدول افت ناشی از اصطکاک در لوله فولادی (برحسب متر)

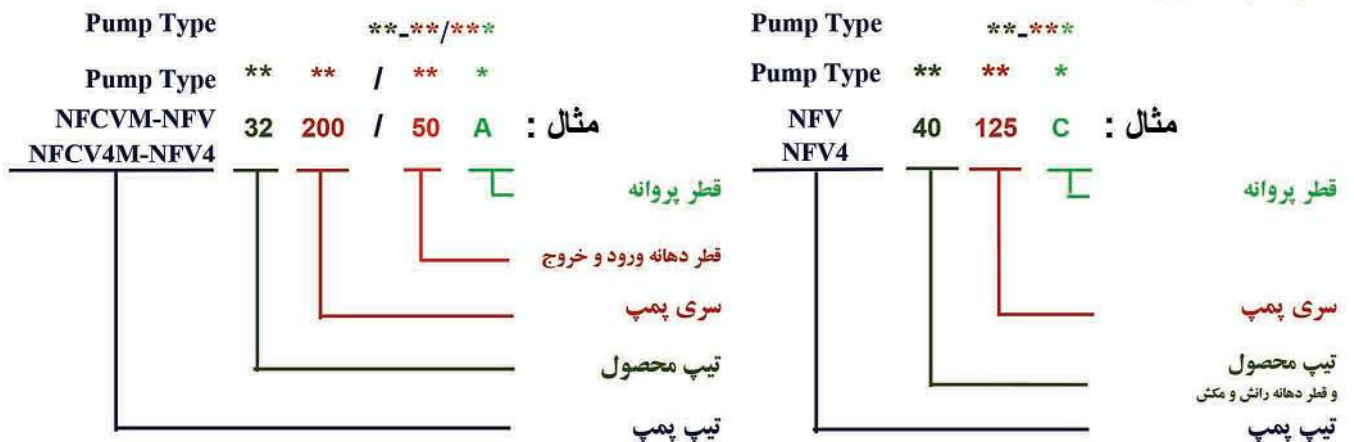
قطر لوله		Q m <sup>3</sup> /h	3	6	9	12	18	24	30	36	42	48	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420	480
G	mm	Q l/s	0.8	1.7	2.5	3.3	5	6.7	8.3	10	11.7	13.3	16.6	25	33.4	42	50	58	66.7	75	83.4	91.7	100	108	117	125
G1	DN 25	HL	21																							
G 1 ¼	DN 32		1.7																							
G 1½	DN 40	V	5.5	22																						
G 2	DN 50		1	2.1																						
G 2½	DN 65	m/100	1.8	7	14	23																				
G 3	DN 80		0.7	1.35	1.9	3.2																				
G 4	DN 100	m/s	0.5	2.2	4	8	17	28																		
G 5	DN 125		0.4	8	1.25	1.5	2.5	3.2																		
G 6	DN 150		0.7	1.2	2.1	4.2	8	12	17	22	28															
G 8	DN 200		0.6	0.75	1	1.4	2	2.5	3	3.4	4															
G 10	DN 250		0.8	1.6	2.8	4.2	6.5	7.5	10.5	15																
G 12	DN 300		0.7	0.95	1.25	1.6	2	2.1	2.6	3.3																
G 14	DN 350		0.55	0.9	1.4	2	2.4	3.5	5	11	20															
G 16	DN 400		0.6	0.8	1.1	1.25	1.4	1.6	2	3.2	4															
			0.9	1.2	1.8	4	6.5	10	15																	
			0.95	1.1	1.4	2	2.7	3.3	4																	
			0.6	1.5	2.5	3.7	5	6.5	8	11	14															
			0.9	1.4	1.7	2.2	2.7	3.1	3.5	4.1	4.8															
			0.4	0.6	0.95	1.3	1.65	2	2.75	3.5	4	4.6														
			0.8	1	1.3	1.6	1.8	2	2.3	2.6	2.8	3														
			0.4	0.55	0.7	0.9	1.1	1.35	1.6	1.8	2	2.15	2.3	2.5												
			1	1.15	1.3	1.45	1.6	1.8	2	2.15	2.3	2.5														
			0.3	0.37	0.45	0.57	0.7	0.8	0.9	1																
			0.9	1.04	1.18	1.29	1.4	1.52	1.64	1.75																
			0.13	0.16	0.19	0.23	0.27	0.32	0.37	0.42																
			0.69	0.77	0.86	0.95	1.04	1.13	1.22	1.3																
			0.06	0.54	0.55	0.96	0.14	0.16	0.19	0.21																
			0.53	0.6	0.67	0.73	0.79	0.86	0.94	1																

**Q** : آبدهی      **V** : سرعت انتقال آب      **HL** : افت هد بر حسب متر به ازای ۱۰۰ متر لوله

سرعت انتقال آب برای مکش حداکثر 1.5 m/s      میباید      سرعت انتقال آب برای رانش حداکثر 3 m/s      میباید

برای محاسبه افت هد در لوله کشی؛ متر از لوله را بر عدد ۱۰۰ تقسیم کرده و نتیجه را در اعداد رنگی جدول فوق ضرب نمایند.

### نحوه نام گذاری:



## جدول جنس قطعات

RP NFCV	RP NFV/**	RP NFV + واسطه مکش	نام قطعه	کد قطعه
استاندارد	استاندارد	استاندارد	بلبرینگ	538
***	چدن GG-20	چدن GG-20	فلنج	552
آلومینیوم	آلومینیوم / چدن	آلومینیوم / چدن	درپوش موتور	552
پلاستیک	پلاستیک	پلاستیک	فن موتور	552
ST 37	ST 37	ST 37	فن کاور	552
چدن GG-20	چدن GG-20	چدن GG-20	محفظه رانش و مکش	601
برنز	چدن GG-20	چدن GG-20	رینگ محفظه رانش و مکش	613
***	چدن GG-20	چدن GG-20	رینگ سرپوش	613
برنز	چدن GG-20	چدن GG-20	پروانه	614
***	S.S AISI 420	S.S AISI 420	شافت	617
چدن GG-20	چدن GG-20	چدن GG-20	رابط	625
***	چدن GG-20	برنج	تبدیل شیر هواگیری	625
***	***	چدن GG-20	واسطه محفظه مکش	626
***	برنز	برنز	مقر سیل مکانیکی	634
برنج	S.S AISI 420	S.S AISI 420	واشر زیر سیل مکانیکی	681
***	چدن GG-20	چدن GG-20	سرپوش	694
***	فولاد C15E	فولاد C15E	پیچ فلاپ	705
***	***	برنج	شیر هواگیری	707
برنج	برنج	برنج	پیچ هواگیری "G1/8"	707
Carbon-Ceramic	Carbon-Ceramic-Viton	Carbon-Ceramic-Viton	سیل مکانیکی	708
NBR	***	***	آب پخش کن	711
CK-45	CK-45	CK-45	خار تخت	720
Galvanized	Galvanized	Galvanized	پیچ فن کاور	724
Galvanized	Galvanized	Galvanized	پیچ دوسر دنده	725
Galvanized	S.S A2-70	S.S A2-70	پیچ توری	726
***	فولاد 12.9	فولاد 12.9	پیچ آلن بوش چاکنت	727
***	فولاد 8.8	فولاد 8.8	پیچ آلن فلنج	727
Galvanized	Galvanized	Galvanized	مهره	729
برنج	S.S A2-70	S.S A2-70	مهره سر شافت	729
***	CK-45	CK-45	بوش چاکنت	729
Galvanized	Galvanized	Galvanized	مهره اتصال رابط	729
***	S.S A2-70	S.S A2-70	واشر فنری	730
***	کاغذ	کاغذ	واشر کاغذی	733
***	S.S AISI 420	S.S AISI 420	واشر تخت	733
***	NBR	NBR	کاسه نمد	735
***	C60/C70	C60/C70	خار فنری	736
***	S.S AISI 304	S.S AISI 304	توری	749
Galvanized	Galvanized	Galvanized	درپوش تخلیه	766
Galvanized	Galvanized	Galvanized	درپوش	766
S.S AISI 304	S.S AISI 420	S.S AISI 420	شافت	636

**الکتروپمپ خطی ( In Line )**  
**RP NFCVM 50-50/50**

نوع پمپ	توان		جریان (آمپر)		قطر فلنج mm		آبدهی Q m3/h l/s	n ≈ 2900 rpm , 50 Hz												
	KW	HP	380 V	220 V	مکش	رانش		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	
			A	A				1.67	1.94	2.22	2.50	2.78	3.06	3.33	3.61	3.89	4.17	4.44	5.00	
R.P NFCVM 50-50/50																				
R.P NFCVM 50-50/50 C	0.55	0.75	1.5	4																
R.P NFCVM 50-50/50 B	0.55	0.75	1.5	4	50	50	H (m)	14.6	14.3	13.9	13.4	12.8	12.1	11.3	10.4	9.4	8.2	7	4.6	
R.P NFCVM 50-50/50 A	0.75	1	1.7	4.8				16.8	16.5	16.1	15.7	15.2	14.6	14	13.1	12.2	11.2	10.1	7.7	

