



شرکت تهییه | سیستمهای تهویه مطبوع



چیلر اسکرو آب خنک
مدولار
Water cooled screw chiller



www.tahvieg.com/010



AIR CONDITIONING SYSTEMS

تهران، خیابان استاد مطهری، نرسیده به بزرگراه

مدرس، ابتدای خیابان کود نور، پلاک ۱

کد پستی: ۱۵۸۷۶۳۲۱۱۱

تلفن: ۰۲۱-۴۱۸۲۷

فکس: ۰۲۱-۳۱۳۱۱۱

No.1, Kooh_e_Noor St., Shahid Motahhari

Ave. Tehran, IRAN Zip Cod:1587633111

Tel:+9821 41827 Fax:+9821 88543584

info@tahvieg.com www.tahvieg.com

21/02/88



تاریخچه تاسیس و فعالیت شرکت تهویه

شرکت تهویه (سهامی خاص) در سال ۱۳۴۳ تأسیس شد و با به کارگیری تکنولوژی Air Temp & Trane ، با موفقیت راه خود را در صنعت تهویه مطبوع هموار نمود و بعدها موفق به دریافت مجوز ساخت تحت لیسانس از دو شرکت امریکایی کرایسلر (Chrysler) و ایرتمپ (Air Temp) گردید. در دهه ۶۰ خورشیدی، شرکت تهویه با تکیه بر دانش فنی غنی و توان بالای سرمایه انسانی خود تصمیم به طراحی و ساخت نسل جدیدی از سیستم های تهویه مطبوع گرفت و به عنوان یکی از بزرگترین شرکت های پخش خصوصی در طراحی و ساخت تجهیزات تهویه مطبوع، به یکی از پیشروهای این رشته در صنعت ایران تبدیل شد. در سال ۱۳۹۲ شرکت تهویه با آغاز نیم قرن دوم حضور پرافتخار خود در صنعت تهویه مطبوع ایران، علاوه بر محصولات قبلی، تولید محصولات جدیدی را نیز در برنامه خود قرار داد و تا پایان نیمه اول سال ۱۳۹۵ موفق به تولید و عرضه مینی چیلر، انواع اسپلیت، داکت اسپلیت، خنک کننده تابلوهای الکتریکی، بستنی ساز و سیستمهای تهویه مطبوع خودروهای سبک، سنگین و قطار گردید. شرکت تهویه به عنوان یکی از اعضای پاساچه انجمن صنعت تاسیسات بوده و در سال ۱۳۹۴ به عضویت انجمن تولید کنندگان سیستمهای تهویه مطبوع ایران در آمد و در سال ۱۳۹۵ نیز مفتخر به عضویت در مؤسسه بین المللی تبرید شد. امروزه شرکت تهویه، به عنوان یکی از بزرگترین تولیدکنندگان سیستمهای تهویه مطبوع در ایران و یکی از منابع معتبر تامین نیازمندیهای صنایع استراتژیک و مهم کشور مانند نفت، گاز، پتروشیمی، پالایش، نیروگاهی، مخابراتی، فولادسازی، ریلی و خودرو بهداشت و درمان، عمرانی و دیگر صنایع کشور به حساب می آید. آنچه شرکت تهویه را به عنوان یک بренд برتر در ایران شاخص نموده است، پیشرو بودن و توان پاسخگویی به هر گونه خواسته مشتریان در طراحی و ساخت محصولات با کیفیت برتر و خدمات پس از فروش گستردگ و سریع است که به عنوان استراتژی شرکت تهویه تدوین شده و این شرکت همواره به آن وفادار بوده است. تهویه با کسری نهادگی های فروش و خدمات پس از فروش خود در مراکز استان و شهرهای پرجمعیت، تأسیس شعب خدمات در مناطق استراتژیک نفت و گاز، نسبت به ارتقاء جایگاه نام و برنده خود و افزایش سطح رضایت مشتریان خود تلاش می کند. شرکت تهویه امیدوار است با استفاده از جدیدترین تکنولوژی ها در تولید، بتواند ضمن صرفه جویی در مصرف انرژی، زمینه های سازگاری هرچه بیشتر محصولات خود با محیط زیست را نیز فراهم آورد.

عضو انجمن تولید کنندگان تهویه مطبوع ایران، مؤسسه بین المللی تبرید، انجمن صنعت تاسیسات و شبکه جهانی IQ Net



شبکه جهانی IQ Net



انجمن صنعت تاسیسات



موسسه بین المللی تبرید



انجمن تولیدکنندگان تهویه مطبوع ایران

صفحه

عنوان

۴	◀ مشخصات کلی دستگاه
۴	◀ نشانه گذاری چیلر آب خنک
۵	◀ معرفی محصول
۵	◀ اجزای تشکیل دهنده چیلر
۷	◀ روش انتخاب دستگاه
۸	◀ محدوده عملکرد دستگاه ها
۸	◀ جدول ضرایب تصحیح
۹	◀ مشخصات فنی
۱۲	◀ مشخصات عملکردی
۱۵	◀ نقشه ها و ابعاد
۱۷	◀ استقرار دستگاه

استفاده از مبردهای رایج نظیر R134a ، R22 و R407c طیف تنفس گسترده از 34 تا 150 تن تبید واقعی در 14 مدل برای گاز R22 طیف تنفس گسترده از 32 تا 122 تن تبید واقعی در 14 مدل برای گاز R407c طیف تنفس گسترده از 33 تا 121 تن تبید واقعی در 14 مدل برای گاز R134a تجهیزات قابل کار در دمای بالا جهت عملکرد صحیح دستگاه در دماهای بالا ادوات مکانیکی و الکتریکی ساخته شده در شرکت های معابر اروپایی استفاده از مبدل های پوسته و لوله پر بازده در اوپراتور و کندانسور طراحی شده به صورت یک سیکل و دو سیکل امکان مازول بندی در تنفس های بالاتر

نشانه گذاری چیلر آب خنک

1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 9 10

نشانه گذاری	شرکت تهویه	کاربرد نشانه	شماره نشانه	
T	شرکت تهویه	شرکت تهویه	1	
W	Water cooled			
A	Air cooled (non tropical)			
T	Air cooled (tropical)	گروه محصول	2	
R	Air cooled remote (non-tropical)			
Y	Air cooled remote (tropical)			
C	Chiller (With a welding chassis)			
S	Chiller (With a screw & nut chassis)	نوع محصول	3	
U	Chiller (With modular chassis)			
x	Number	تعداد مازول	4	
W	R22	Screw	نوع کمپرسور و مبرد	
S	R134-A			
P	R407-C			
T	R22	Reciprocating		
G	R134-A			
K	R410-A			
L	R407-C			
V	R22	Scroll		
M	R134-A			
N	R410-A			
E	R407-C			
x	Number of compressor	تعداد کمپرسور	6	
P	Plate / Plate	اوپراتور/کندانسور	7	
S	Shell & tube / Shell & tube			
O	Shell & tube / Plate			
J	Plate / Shell & tube			
L	Coil / Shell & tube			
D	Coil / Plate			
X	Microchannel / Shell & tube			
Z	Microchannel / plate			
xxx	Nominal compressor motor power (HP)	توان نامی کمپرسور	8-10	

→ T - W - C - 1 - G - 2 - S - 2 8 0 → T E C 1 G 2 S 2 8 0

چیلرهای اسکرو آب خنک شرکت تهويه برای کار با مبردهای R134a، R22 و R407c طراحی و ساخته شده اند. این دستگاه ها شامل طیف تنایی گسترده‌ی باشند که برای دستیابی به ظرفیت های بالاتر، امکان اتصال این چیلرهای صورت مازولار وجود دارد. ادوات تبریدی و کنترلی به کار رفته در این چیلرهای مطابق با آخرين تکنولوژي و ساخته شده توسط شرکت های معابر جهانی است. اين نوع چیلرهای امکان کار در طیف دمايی وسیع در شرایط محیطی مختلف را دارند. تمامی چیلرهای به طور کامل در کارخانه، موئتاژ، سیم کشی، شارژ کار، تست و آماده نصب در محل مورد نظر می‌شوند. هر چیلر آب خنک، شامل مبدل حرارتی پوسته لوله به عنوان اوپرатор، مبدل حرارتی پوسته لوله به عنوان کندانسور، یک یا دو کمپرسور اسکرو، شیر انساط الکترونیکی یا ترمومتراتیکی و لوله کشی کامل مبرد می‌باشد. همچنین خط مایع شامل ادواتی نظیر شیر شارژ، فیلتر درایر، شیر سلنوئید، شیشه بازدید، نمایشگر رطوبت و ... می‌باشد.

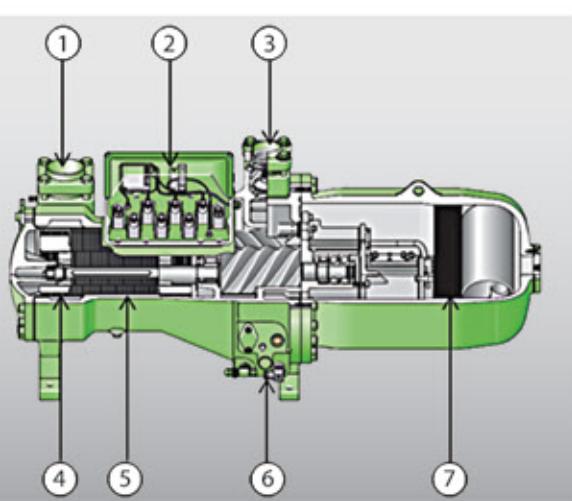


چیلر اسکرو آب خنک

اجزای تشکیل دهنده چیلر

کمپرسور

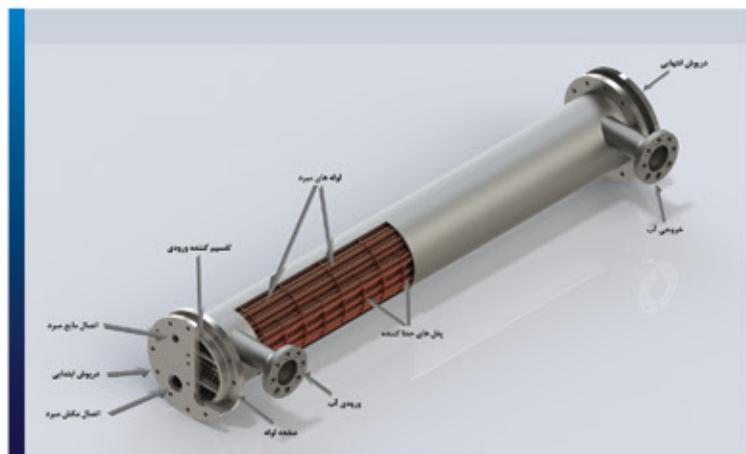
چیلرهای شرکت تهويه، مجهز به نسل جدید کمپرسورهای نیمه بسته - کامپکت اسکرو از برند های معابر جهانی می‌باشند. این کمپرسورها، مجهز به سیستم کنترل ظرفیت پیوسته یا مرحله‌ای، سیستم جداگانه روغن داخلی، فیلتر خط مکش، شیر یکطرفه خط دهش و ... می‌باشند. از مزایای این کمپرسورها در مقایسه با سایر کمپرسورها، می‌توان تنظیم نسبت حجم داخلی (کنترل ظرفیت) بر اساس بار سیستم، کاهش نشتی و هدر رفت جریان داخل کمپرسور، بهینه سازی سیستم روغن کاری، طول کم اتصالات در کلاس کاری کمپرسور، شیر shut-off و اتصالات مربوطه، استحکام بالا، بدنه دو پوسته ای و ... را نام برد.



- | | |
|---|--------------------|
| 1 | شیر قطع خط مکش |
| 2 | شیر بررقی |
| 3 | شیر قطع خط دهش |
| 4 | فیلتر خط مکش |
| 5 | موتور |
| 6 | گرم کن روغن |
| 7 | فیلتر جدا ساز روغن |

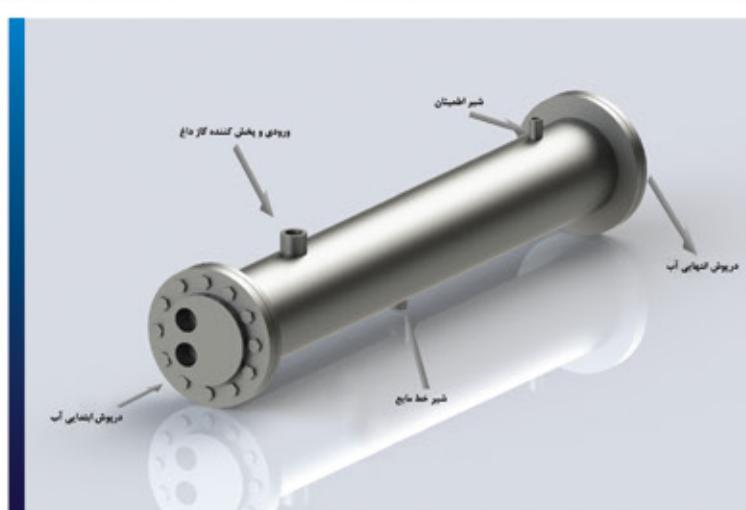
مبدل های اوپراتور مورد استفاده در چیلرهای شرکت تهویه از نوع DRY EXPANSION (DX) بوده و در ساخت آنها از لوله های پربازدۀ از نوع شیار داخل (INNER GROOVED) استفاده شده است. استفاده از این لوله ها، منجر به کاهش طول کلی مبدل و وزن آن می شود. استفاده از دریوش های قابل جدا شدن در ساخت این مبدل ها، موجب دسترسی آسان به لوله ها جهت تمیزکاری و تعوییرات احتمالی شده است. وجود بفل ها در مبدل اوپراتور، موجب هدایت صحیح جریان آب و ایجاد آشفتگی در جریان آب به منظور انتقال حرارت بهتر و همچنین ایجاد استحکام در نگه داشتن لوله ها می شود. تمامی سطح مبدل اوپراتور

و همچنین سطوح دمای پایین مانند خط ساکشن، با عایق ورقه ای پلی اورتان به منظور جلوگیری از انتقال حرارت با محیط اطراف، پوشانده شده است. ورودی و خروجی آب در پوسته اوپراتور، به فلنچ های جوشی، حسگر آنتی فریز، فلوسوئیچ و ترموموستات مجهز آند. صفحات نگه دارنده لوله ها در مبدل ها، از جنس کربن استیل آبیاز ST-52 می باشد که لوله ها به این صفحات از طریق مکانیکی متصل و محکم شده و با چسب شیمیابی ویژه ای جهت ماندگاری بالا و کار در شرایط سنگین محکم می شود.



◀ **کندانسور**

در چیلرهای آبی شرکت تهویه، از مبدل های حرارتی پوسته- لوله به عنوان کندانسور استفاده می شود. در این مبدل ها به منظور به حد اکثر رساندن انتقال حرارت بین آب و مبدل، از لوله های مسی فین دار مطابق با استاندارد ASTM B75-85, UNC 12200 استفاده می شود. به منظور کاهش نویز و ارتقاشات مخرب مبدل، چندین نگهدارنده استیل برای لوله ها تعییه شده است.



◀ **استراکچر**

شاخص و بدنه دستگاه ها از ورق فولادی گالوانیزه ساخته شده و جهت محافظت در برابر خوردگی با رنگ پودری پلی استر پوشش داده می شوند. شاسی پایینی دارای قلاب اتصال کابل جهت سهولت در حمل و نقل می باشد.



◀ **شیر انبساط الکترونیکی**

شیر انبساط الکترونیکی تولید برندهای معتبر جهانی در چیلرهای شرکت تهویه تعییه شده اند. شیر انبساط الکترونیکی با کنترل دقیق تزریق مبرد نسبت به میزان سوپر هیت خروجی اوپراتور، موجب بهبود عملکرد اوپراتور، کارکرد یکنواخت سیستم، افزایش راندمان سیستم در حالت کم بار، تغییر وضعیت سریع شیر انبساط با توجه به بار سیستم و کنترل دقیق فشار و دما در بارهای مختلف می گردد.

◀ **تابلو برق و سیستم کنترل**

سیستم کنترلی و تابلو برق های شرکت تهویه قابلیت های زیادی دارند که سبب تمايز محصولات شرکت تهویه از سایر شرکت ها می شود. صفحه نمایشگر هوشمند چیلر این امکان را فراهم می کند که اپراتور از عملکرد صحیح ادوات مختلف چیلر و همچنین بروز مشکل در عملکرد هر کدام از این ادوات آگاه شود و عملیات عیب یابی و رفع مشکلات احتمالی تسهیل گردد. به طور کلی سیستم کنترلی چیلرهای شرکت تهویه شامل ویژگی های زیر است.

قابلیت کنترل دمای هوشمند، نمایش خطاهای و ثبت زمان و قوع خط، اتصال به شبکه مودیباس (OPTIONAL)، دریافت سیگنال استوپ و استارت از راه دور، دریافت سیگنال اینترلاک با سیستم F&G ، حفاظت در برابر اضافه ولتاژ کاهش ولتاژ قطعی ولتاژ ، حفاظت در برابر تغیر جهت گردش کمپرسور، حفاظت در برابر افزایش دمای سیم پیچ کمپرسور، استفاده از کنترل میکروپروسوری مختص سیستمهای HVAC ، امکان استفاده از PLC های زیمنس به همراه نمایشگر در سایز های مختلف، نمایش فشار ورودی و خروجی هر کمپرسور.

می خواهیم چیلر آب خنک مطابق با شرایط زیر انتخاب کنیم:

ظرفیت سرمایشی: 270 KW

دماه آب سرد خروجی: 5 °C

افت دماه آب: 5 °C

دماه آب ورودی به کندانسور: 30 °C

ارتفاع از سطح دریا در محیط: 1200m

نوع میبد: R22

ضریب رسوب اوپراتور: 0.044 m²C/kw

ضریب رسوب کندانسور: 0.175 m²C/kw

مشخصات و پارامترهای مورد نیاز:

1 - انتخاب مناسب ترین چیلر

2 - دبی آب اوپراتور (m³/h)

3 - دبی آب کندانسور (m³/h)

4 - افت فشار آب در مبدل اوپراتور (kpa)

5 - افت فشار آب در مبدل کندانسور (kpa)

6 - توان مصرفی کمپرسور (kw)

◀ پاسخ:

ضریب تصحیح رسوب کندانسور از جدول A :

a=0.96

ضریب تصحیح ظرفیت سرمایشی در کندانسور می باشد.

ضریب تصحیح رسوب برای اوپراتور از جدول B :

b=0.99

ضریب تصحیح ظرفیت سرمایشی در اوپراتور می باشد.

رابطه هی تاثیر ضرایب تصحیح:

$$\text{Required cooling Capacity} = \frac{\text{Requested cooling Capacity}}{a \cdot b} = \frac{270}{0.96 \cdot 0.99} = 284.1 \text{ kw}$$

با توجه به ظرفیت به دست آمده از رابطه بالا، دستگاه با ظرفیت برابر یا بزرگتر از ظرفیت مورد نیاز محاسبه شده (284.1kw) را از جداول مشخصات عملکردی انتخاب می نماییم.

مدل دستگاه پکیج انتخابی: TWS1W2S120

1 - ظرفیت سرمایشی واقعی:

284.8 kw

2 - افت فشار آب در اوپراتور:

48.0 (kpa)

3 - افت فشار آب در کندانسور:

63.6 (kpa)

4 - دبی آب اوپراتور:

49.0 (m³/h)

5 - دبی آب کندانسور:

61.2 (m³/h)

6 - توان مصرفی دستگاه:

74.6 kw

Operation Limits

Refrigerant R22	Condenser entering water temperature : 20 ~ 40 °C Leaving Chilled Water Temperature : 4 ~ 15 °C (-10 ~ 15 When charge enough antifreeze)
Refrigerant R407C	Condenser entering water temperature : 20 ~ 40 °C Leaving Chilled Water Temperature : 4 ~ 15 °C (-10 ~ 15 When charge enough antifreeze)
Refrigerant R134a	Condenser entering water temperature : 20 ~ 45 °C Leaving Chilled Water Temperature : 4 ~ 15 °C (-10 ~ 15 When charge enough antifreeze)

جدول ضرایب تصحیح

Table A: Condenser Fouling factors

Fouling factor (m ² °C/kw)	Correction Factor		
	Cooling capacity	Power input	COP
0.044	1.000	1.000	1.073
0.088	0.990	1.000	0.990
0.176	0.960	1.030	0.932
0.352	0.910	1.090	0.835

Table B: Evaporator Fouling factors

Fouling factor (m ² °C/kw)	Correction Factor		
	Cooling capacity	Power input	COP
0.018	1.000	1.000	1.073
0.044	0.990	1.000	0.990
0.088	0.980	0.990	0.990
0.176	0.950	0.980	0.969
0.352	0.900	0.960	0.938

Table C: Ethylene glycol correction factors

Amount of ethylene glycol by weight (%)	10	20	30	40	50
Freezing point (°C)	3.3	-7.8	-14.0	-22.0	-33.0
Cooling capacity correction factor	0.997	0.993	0.987	0.981	0.972
Power input correction factor	0.999	0.997	0.995	0.993	0.99
Water flow rate correction factor	1.028	1.059	1.094	1.132	1.174
Water pressure drops correction factor	1.090	1.216	1.379	1.557	1.811

◀ مشخصات فنی چیلرهای آب خنک اسکرو

Water cooled Screw chiller

Technical Data - R22

Model		TWU1W1S 050	TWU1W1S 060	TWU1W1S 070	TWU1W1S 080	TWU1W1S 090	TWU1W2S 100	TWU1W2S 110	TWU1W2S 120	TWU1W2S 130	TWU1W2S 140	TWU1W2S 150	TWU1W2S 160	TWU1W2S 170	TWU1W2S 180									
General	Actual Unit Capacity	RT	34.1	43.1	53.0	62.2	74.6	68.2	77.2	86.2	96.1	106.1	115.2	124.3	136.7	149.2								
		KW	120.0	151.5	186.6	218.6	262.3	240.0	271.5	303.0	338.0	373.2	405.2	437.2	480.9	524.6								
	EER	KW/KW	3.90	3.97	4.15	4.26	4.44	3.90	3.93	3.97	4.06	4.15	4.21	4.26	4.36	4.35								
	Number Of Circuits	Nu.	1					2																
	Flow Control	-	Electronic / Thermostatic Expansion Valve																					
	Power Supply	-	380V/3Ph/50Hz																					
	Startup mode	-	Y-Δ																					
Compressor	Total Power Input (1)	KW	30.8	38.2	45.0	51.3	59.0	61.6	69.0	76.4	83.2	90.0	96.3	102.6	110.3	120.6								
	Type	-	Semi-hermetic Screw compressor																					
	Quantity	Nu.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2								
	Nominal Size (C1+C2)	HP	50+0	60+0	70+0	80+0	90+0	50+50	50+60	60+60	60+70	70+70	70+80	80+80	80+90	90+90								
	Oil Charge (C1+C2)	Lit	9.5+0	9.5+0	15+0	15+0	15+0	9.5+9.5	9.5+9.5	9.5+9.5	9.5+15	15+15	15+15	15+15	15+15	15+15								
	Power Input (2)	KW	30.8	38.2	45.0	51.3	59.0	61.6	69.0	76.4	83.2	90.0	96.3	102.6	110.3	120.6								
	Rated Current (2)	A	54.5	68.5	82.3	91.4	101.8	109	123	137	150.8	150.8	173.7	182.8	193.2	203.6								
Condenser	Locked Rotor Ampere (2)	A	218	269	290	350	423	435	487	538	559	580	640	700	773	845								
	Max Operating Current (2)	A	86	108	128	144	162	172	194	216	236	256	272	288	305	324								
Evaporator	Type	-	Water cooled - Shell & Tube																					
	Water Flow	m³/h	25.8	32.6	40.1	47.0	56.4	51.6	58.4	65.1	72.7	80.2	87.1	94.0	103.4	112.8								
	Water Pressure Drop	kpa	36.5	55.8	34.2	44.7	45.8	56.7	62.5	66.2	39.4	41.6	48.6	50.6	46.7	49.4								
Water Connection	Type	-	DX Shell & Tube																					
	Water Flow	m³/h	20.6	26.1	32.1	37.6	45.1	41.3	45.7	52.1	58.1	64.2	69.7	75.2	82.7	90.2								
Dimension	Water Pressure Drop	kpa	13	17	23	23	25	25	35	50	48	37	41	44	51	61								
	Inlet/Outlet	in	3	3	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6								
Weight	Drain	in	1																					
	Length	mm	2350	2350	2350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3860.0								
	Width	mm	860	860	860	860	860	1150	1150	1150	1150	1150	1250	1250	1250	1250								
	Height	mm	1560	1560	1560	1560	1560	1890	1890	1890	1890	1890	1980	1980	1980	1980.0								
	Shipping Weight	kg	1448	1480	1824	1854	1897	2008	2368	2368	2568	2568	3080	3080	3392	3392								
	Operating Weight	kg	1593	1628	2006	2050	2087	2208	2605	2605	2825	2825	3388	3388	3731	3731								

(1) Total Power inputs include compressors

(2) Data are for total circuits C1 + C2

All design data and specification are generated in below conditions:

-Evaporator inlet/outlet chilled water temperature : 12 / 7 °C

-Condenser Inlet/Outlet cooling water temperature : 30 / 35 °C

-Fouling factor of water in evaporator is considered 0.000018 m².°C/W

-Fouling factor of water in Condenser is considered 0.000044 m².°C/W

-Elevation : Sea level

Water cooled Screw chiller

Technical Data - R407c

Model			TWU1P15 050	TWU1P15 060	TWU1P15 070	TWU1P15 080	TWU1P15 090	TWU1P25 100	TWU1P25 110	TWU1P25 120	TWU1P25 130	TWU1P25 140	TWU1P25 150	TWU1P25 160	TWU1P25 170	TWU1P25 180									
General	Actual Unit Capacity	RT	31,7	39,8	46,1	52,5	61,0	63,4	71,5	79,6	85,9	92,2	98,6	104,9	113,4	121,9									
		KW	111,45	139,89	162,2	184,5	214,4	222,9	251,34	279,78	302,09	324,4	346,7	369	396,9	428,8									
	EER	KW/KW	3,40	3,43	3,47	3,48	3,47	3,40	3,44	3,43	3,45	3,47	3,46	3,45	3,47	3,47									
	Number Of Circuits	Nu.	1				2																		
	Flow Control	-	Electronic / Thermostatic Expansion Valve																						
	Power Supply	-	380V/3PH/50Hz																						
	Startup mode	-	Y-Δ																						
	Total Power Input (1)	KW	32,8	40,8	46,7	53,4	61,7	65,6	73,0	81,6	87,5	93,4	100,1	106,8	115,1	123,4									
Compressor	Type	-	Semi-hermetic Screw compressor																						
	Quantity	Nu.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
	Nominal Size (C1+C2)	HP	50+0	60+0	70+0	80+0	90+0	50+50	50+60	60+60	60+70	70+70	70+80	80+80	80+90	90+90									
	Oil Charge (C1+C2)	Lit	9,5+0	9,5+0	15+0	15+0	15+0	9,5+9,5	9,5+9,5	9,5+9,5	9,5+15	15+15	15+15	15+15	15+15	15+15									
	Power Input (2)	KW	32,8	40,8	46,7	53,4	61,7	65,6	73,0	81,6	87,5	93,4	100,1	106,8	115,1	123,4									
	Rated Current (2)	A	54,6	67,5	78,5	89,6	98,9	109,2	122,1	135	148	157	168,1	179,2	188,5	197,8									
	Locked Rotor Ampere (2)	A	218	269	290	350	423	438	487	538	559	580	640	700	773	846									
	Max Operating Current (2)	A	86	108	128	144	162	172	194	216	238	256	272	288	306	324									
Condenser	Type	-	Water cooled - Shell & Tube																						
	Water Flow	m3/h	24,0	30,1	34,9	39,7	45,1	47,9	54,0	60,2	64,9	69,7	74,5	79,3	85,8	92,2									
	Water Pressure Drop	kpa	33,58	51,336	31,464	41,124	42,136	52,164	57,5	60,904	36,248	38,272	44,712	46,552	42,964	45,448									
Evaporator	Type	-	DX Shell & Tube																						
	Water Flow	m3/h	19,2	24,1	27,9	31,7	38,9	38,3	43,2	48,1	52,0	55,8	59,8	63,5	68,6	73,8									
	Water Pressure Drop	kpa	12,8	20	27	21	28	30	38	58	55	39	42	48	50	55									
Water Connection	Inlet/Outlet	in	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6	6									
	Drain	in	1																						
Dimension	Length	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350									
	Width	mm	880	880	880	880	880	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150									
Weight	Height	mm	1580	1580	1580	1580	1580	1890	1890	1890	1890	1890	1890	1890	1890	1890									
	Shipping Weight	kg	1448	1480	1824	1864	1897	2008	2368	2368	2568	2568	3080	3080	3392	3392									
	Operating Weight	kg	1593	1628	2006	2050	2087	2209	2605	2605	2825	2825	3388	3388	3731	3731									

(1) Total Power inputs include compressors

(2) Data are for total circuits C1 + C2

All design data and specification are generated in below conditions:

-Evaporator inlet/outlet chilled water temperature : 12 / 7 °C

-Condenser inlet/outlet cooling water temperature : 30 / 35 °C

-Fouling factor of water in evaporator is considered 0.000018 m².C/W

-Fouling factor of water in Condenser is considered 0.000044 m².C/W

-Elevation : Sea level

Water cooled Screw chiller

Technical Data - R134a

Model			TWU1S1S 050	TWU1S1S 060	TWU1S1S 070	TWU1S1S 080	TWU1S1S 090	TWU1S2S 100	TWU1S2S 110	TWU1S2S 120	TWU1S2S 130	TWU1S2S 140	TWU1S2S 150	TWU1S2S 160	TWU1S2S 170	TWU1S2S 180									
General	Actual Unit Capacity	RT	33.6	39.6	45.6	51.9	65.2	65.5	71.0	76.5	81.9	87.2	97.0	106.8	114.0	121.1									
		KW	118.3	139.4	160.5	200.0	229.4	230.4	249.7	269.0	287.9	306.8	341.2	375.6	400.8	426.0									
	EER	KW/KW	4.29	4.38	4.43	4.55	4.56	3.42	3.45	3.48	3.49	3.50	3.50	3.49	3.47	3.44									
	Number Of Circuits	Nu.	1				2																		
	Flow Control	-	Electronic / Thermostatic Expansion Valve																						
	Power Supply	-	380V3PH/50Hz																						
	Startup mode	-	Y-Δ																						
	Total Power Input (1)	KW	27.6	31.8	36.2	44.0	50.3	67.4	72.3	77.2	82.4	87.6	97.6	107.5	115.6	123.7									
Compressor	Type	-	Semi-hermetic Screw compressor																						
	Quantity	Nu.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
	Nominal Size (C1+C2)	HP	50+0	60+0	70+0	80+0	90+0	50+50	50+60	60+60	60+70	70+70	70+80	80+80	80+90	90+90									
	Oil Charge (C1+C2)	Lit	15+0	15+0	15+0	15+0	15+0	15+15	15+15	15+15	15+15	15+15	15+15	15+15	15+15	15+15									
	Power Input (2)	KW	27.6	31.8	36.2	44.0	50.3	67.4	72.3	77.2	82.4	87.6	97.6	107.5	115.6	123.7									
	Rated Current (2)	A	51.2	55.4	66.8	76.3	85.2	102.4	106.6	110.8	122.2	133.8	143.1	152.6	161.5	170.4									
	Locked Rotor Ampere (2)	A	206	267	290	350	162	412	496	534	557	580	640	700	512	324									
	Max Operating Current (2)	A	79	98	124	144	423	158	207	196	222	248	268	288	567	846									
Condenser	Type	-	Water cooled - Shell & Tube																						
	Water Flow	m3/h	25.4	30.0	34.5	43.0	49.3	49.5	53.7	57.8	61.9	66.0	73.4	80.8	86.2	91.59									
	Water Pressure Drop	kpa	35	47.3	27.5	39.4	37.8	40.6	43.5	45.5	26.5	28.8	36.4	39.7	36.5	38.7									
Evaporator	Type	-	DX - Shell & Tube																						
	Water Flow	m3/h	20.3	24.0	27.6	34.4	39.5	39.6	42.9	46.3	49.5	52.8	58.7	64.6	68.9	73.3									
	Water Pressure Drop	kpa	12	16	20	20	35	35	38	41	41	31	41	35	45	50									
Water Connection	Inlet/Outlet	in	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	6	6									
	Drain	in	1																						
Dimension	Length	mm	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3350	3850									
	Width	mm	940	940	940	940	940	1150	1150	1150	1150	1250	1250	1250	1250	1250									
	Height	mm	1560	1560	1560	1560	1560	1890	1890	1890	1890	1980	1980	1980	1980	1980									
Weight	Shipping Weight	kg	1448	1480	1824	1864	1897	2008	2368	2368	2568	2568	3080	3080	3392	3392									
	Operating Weight	kg	1593	1628	2008	2050	2087	2209	2605	2625	2825	3388	3388	3731	3731	3731									

(1) Total Power Inputs include compressors

(2) Data are for total circuits C1 + C2

All design data and specification are generated in below conditions:

-Evaporator inlet/outlet chilled water temperature : 12 / 7 °C

-Condenser inlet/outlet cooling water temperature : 30 / 35 °C

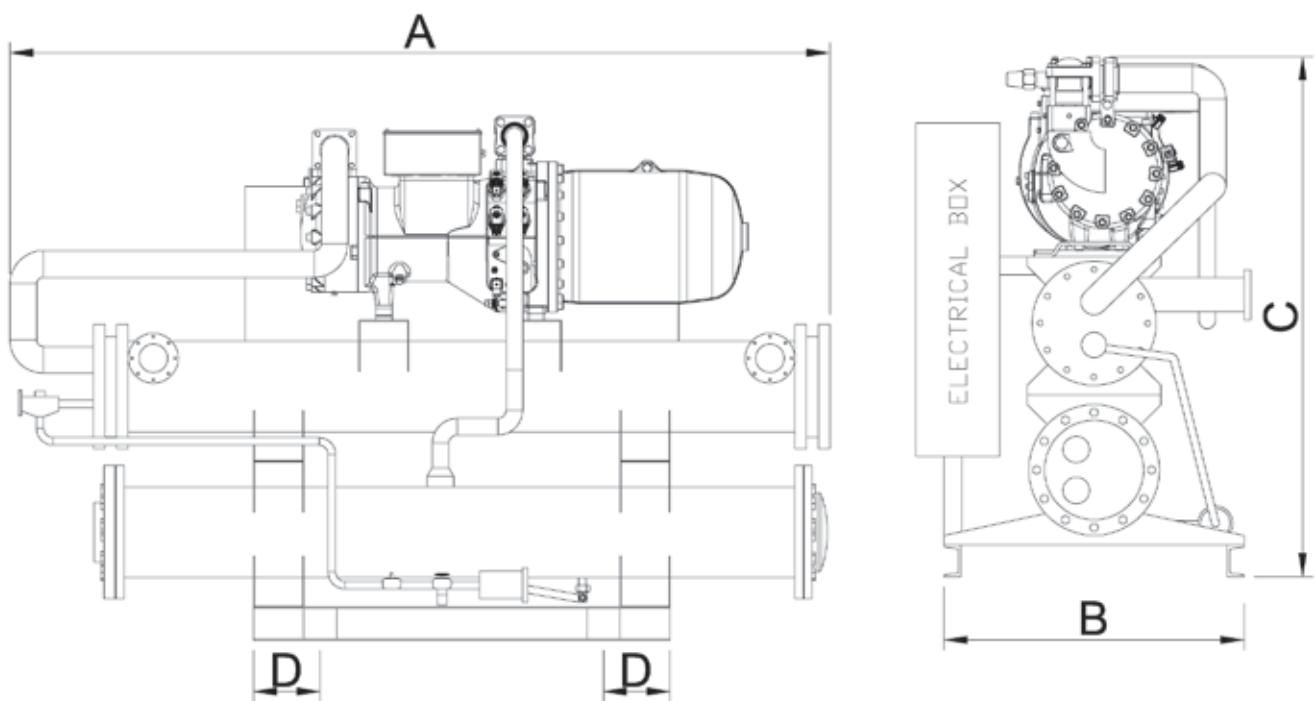
-Fouling factor of water in evaporator is considered 0.000018 m².°C/W

-Fouling factor of water in Condenser is considered 0.000044 m².°C/W

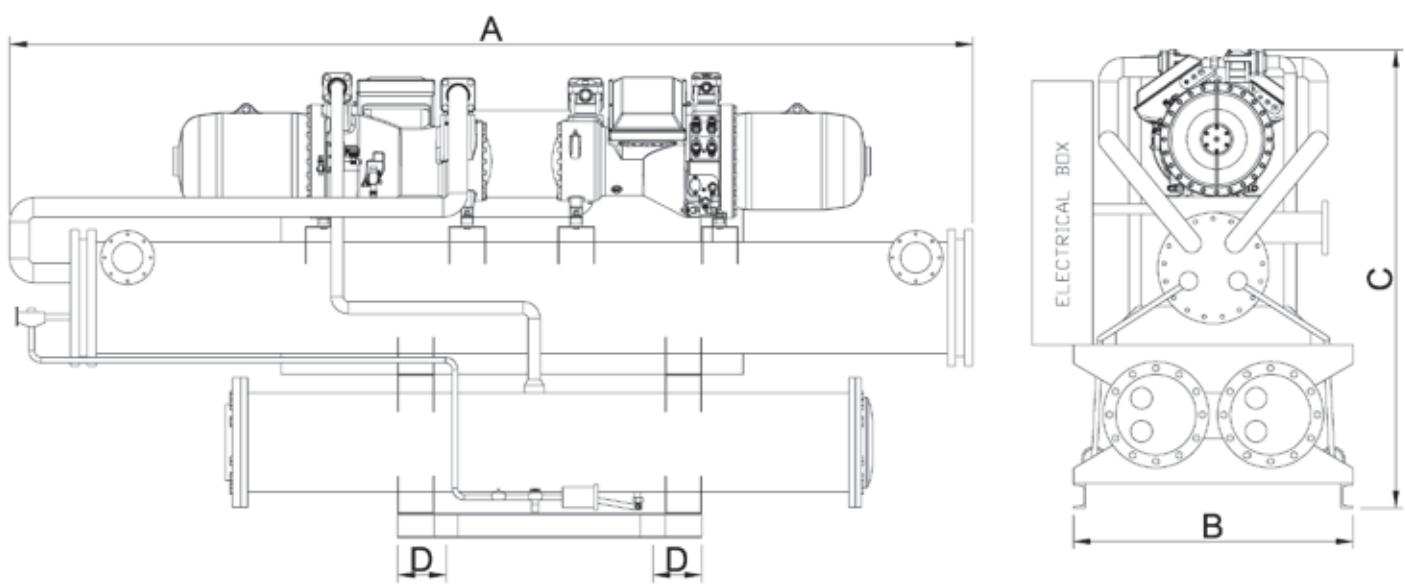
-Elevation : Sea level

اطلاعات ابعادی چیلرهای آب خنک اسکرو ◀

Models	Dimension (mm)			
	A	B	C	D
TWU1W1S050	2350	860	1560	200
TWU1W1S060	2350	860	1560	200
TWU1W1S070	2350	860	1560	200
TWU1W1S080	3350	860	1560	200
TWU1W1S090	3350	860	1560	200
TWU1P1S050	2350	860	1560	200
TWU1P1S060	2350	860	1560	200
TWU1P1S070	2350	860	1560	200
TWU1P1S080	2350	860	1560	200
TWU1P1S090	2350	860	1560	200
TWU1S1S050	3350	940	1560	200
TWU1S1S060	3350	940	1560	200
TWU1S1S070	3350	940	1560	200
TWU1S1S080	3350	940	1560	200
TWU1S1S090	3350	940	1560	200



Models	Dimension (mm)			
	A	B	C	D
TWU1W2S100	3350	1150	1890	200
TWU1W2S110	3350	1150	1890	200
TWU1W2S120	3350	1150	1890	200
TWU1W2S130	3350	1150	1890	200
TWU1W2S140	3350	1150	1890	200
TWU1W2S150	3350	1250	1980	200
TWU1W2S160	3350	1250	1980	200
TWU1W2S170	3350	1250	1980	200
TWU1W2S180	3850	1250	1980	200
TWU1P2S100	2350	1150	1890	200
TWU1P2S110	2350	1150	1890	200
TWU1P2S120	3350	1150	1890	200
TWU1P2S130	3350	1150	1890	200
TWU1P2S140	3350	1150	1890	200
TWU1P2S150	3350	1150	1890	200
TWU1P2S160	3350	1150	1890	200
TWU1P2S170	3350	1150	1890	200
TWU1P2S180	3350	1150	1890	200
TWU1S2S100	3350	1150	1890	200
TWU1S2S110	3350	1150	1890	200
TWU1S2S120	3350	1150	1890	200
TWU1S2S130	3350	1150	1890	200
TWU1S2S140	3350	1250	1980	200
TWU1S2S150	3350	1250	1980	200
TWU1S2S160	3350	1250	1980	200
TWU1S2S170	3350	1250	1980	200
TWU1S2S180	3850	1250	1980	200



◀ هشدار

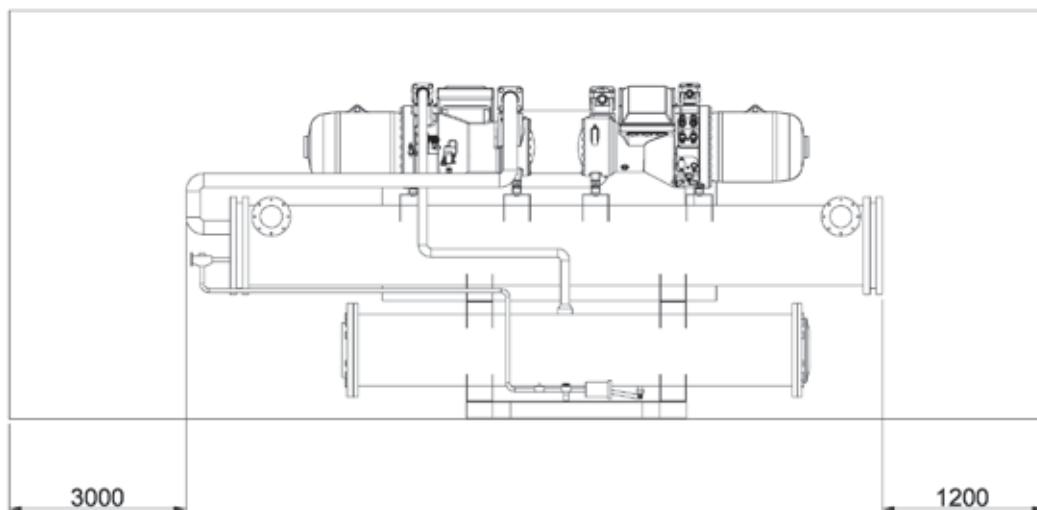
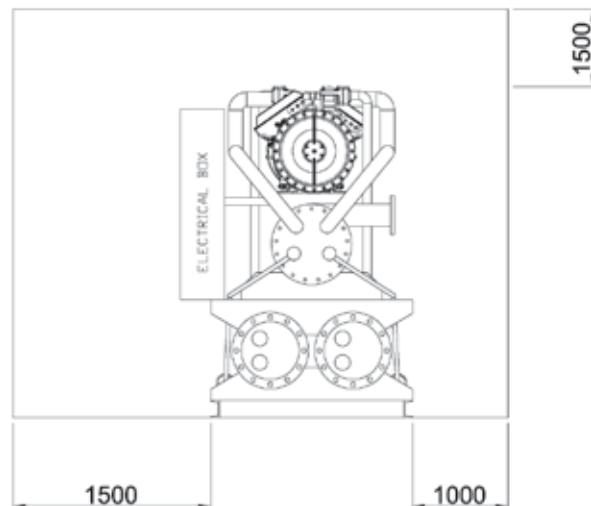
نصب و راه اندازی و تعمیر و نگهداری دستگاهها تنها باید توسط افراد متخصص و مهرب انجام شود. دستگاهها باید طوری نصب شوند تا عملیات تعمیر و نگهداری به سهولت قابل اجرا باشد.

◀ حمل

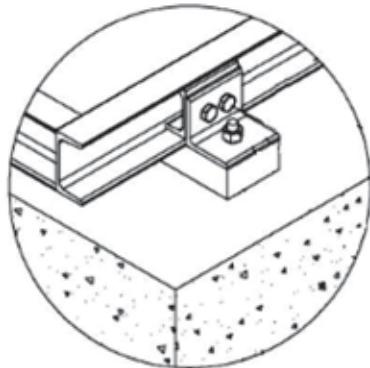
حمل دستگاه می بایست با احتیاط و بدون برخورد با اجسام سخت یا تیز صورت گیرد. برای حمل صحیح دستگاه ، باید توجه داشت که مرکز جرم دستگاه دقیقاً منطبق بر خط مرکزی دستگاه نمی باشد. در زمان حمل تمامی پنل های دستگاه می بایست در جای خود نصب باشند.

◀ فاصله های جانبی

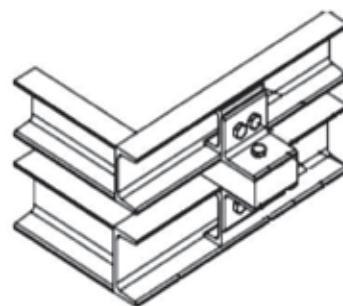
فواصل جانبی مناسب دستگاه برای حالات نصب مختلف در اشکال زیر آمده است.



چیلر های آبی برای کار در محیط خارجی و داخلی طراحی و ساخته می شوند. جهت نصب دستگاه بر روی سقف، باید آن را روی یک سطح بتی کاملاً تراز که در سقف سازه تعییه شده قرار داد و جهت جلوگیری از انتقال لرزش دستگاه به سازه، از نوارهای لاستیکی لرزه گیر، بین دستگاه و سطح بتی استفاده نمود. سازه سقف باید توانایی تحمل وزن دستگاه را داشته باشد.



نحوه نصب روی فوندانسیون بتی



نحوه نصب روی فوندانسیون فلزی

مشتریان محترم برای درخواست خدمات، می توانند از طریق تلفن شماره ۰۲۱ ۴۱۸۲۷ و یا با مراجعه به نزدیکترین عاملیت مجاز تعمیراتی شرکت تهویه، اقدام نمایند. نشانی و شماره تلفن های عاملیت مجاز در وب سایت شرکت تهویه به نشانی: www.tahviev.com در دسترس همگان می باشد.